

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 871—××××

! JC/T 871" 2000

镀银玻璃镜

Silver coated glass mirror

\$%&'

() * +, - . / 0 1 2. 3 4 5 6 7 8 9: ; < = > ? @ A

××××-××-××发布

××××-××-××实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

F J K ! JC/T871" 2000L M N O P Q R S
 F J K T JC/T871" 2000L M N O P Q R U V W X Y Z [\]
 " ^ _ ` a b c d . X e # 2000 f E . 6.2.3g F E . 5.9' h
 " i j ` k l m n d D o . X e 5 p q # 2000 f E . 6.3.1r 7.4' h
 " ^ _ ` s t u 8 v D o . X e 5 p q # 2000 f E . 6.3.2r 7.5g F E . 5.10r 6.7' h
 " i j ` k w 8 x y 8 v D o . X e 5 p q # 2000 f E . 6.3.3r 7.6' h
 " z { ` | { } ~ • x y D o # C A S S D o ' . X e 5 p q # F E . 5.11r 6.8' h
 " z { ` ! " D o . X e 5 p q # F E . 5.12r 6.9' h
 " ^ _ ` # \$ 8 v D o . X e # 2000 f E . 6.4g F E . 5.13' h
 " i j ` c d D o . X e 5 p q # 2000 f E . 6.5r 7.7' h
 " ^ _ ` % & ' (D o . X e 5 p q # 2000 f E . 6.7r 7.9g F E . 5.6r 6.3' S
 " ^ _ `) * p + # 2000 f E . , 5g F E . , 5'
 F J K - . / O O P 1 2 3 4 5 6 7 8 9 S
 F J K - : ; H < C O P J K Z = > ? @ A B C S
 F J K D E F G H I] . / O O P 1 2 3 4 5 6 7 S
 F J K J { F G H I]
 F J K W X F G K]
 F J K L 2000 f 12 M 25 N O P , Q S

镀银玻璃镜

1 范围

F J K R S` M N O P Q. > T 5 S U r V W T X Y r X e r D o p q r Z o R [r \] r ^ _ r
` a r J b S

F J K c C L d O P e f g g M h i j N b r | b 5 k l a g m n 3 B C. M N O P Q S

2 规范性引用文件

\ o 9: w. p q r s F J K. t C u v e F J K. p q S w x y N z. t C 9: g { ; | } / .
^ _ H # ~ \ • 勘误. 3 4 ' 或 ^ 订 E 均 ~ c C L F J K g 然 u g 鼓励根据 F J K 达 v 协议. 各 p 3 4
x 否可 B C 这些 9: . 最新 E F S w x ~ y N z. t C 9: g { 最新 E F c C L F J K S

GB/T 2680 H < O P 可 = # 透射 V r 太阳 # 直接透射 V r 太阳 v 总透射 V r 紫 % 线透射 V 及 /
O 窗 O P J 数. 测 S

GB/T 9286" 1998

GB 11614" 1999 浮 q O P

ISO 9227 Corrosion tests in artificial atmospheres" Salt spray tests

EN 1036] 1999 Glass in building" Mirrors from silver-coated float glass for internal use

3 术语和定义

\ o > T 5 S U c C L F J K S

3.1 镀银玻璃镜 silver coated glass mirror

m 优' 浮 q O P 或 磨 # O P f g 上 M / > b 反 # . N b g N b 上 M > b | g 再 d Q 背 a e k l b
. Q 子 g 简称 N Q S

3.2 固定尺寸 regular size

固 S 尺寸 x M N O P Q. . 9 厂 尺寸 g 形状 e 矩形或 { 他 形状 S

3.3 标准尺寸 standard size

J K 尺寸 x M N O P Q. 生产 s 程 w. 常 R 尺寸 S 固 S 尺寸可 - J K 尺寸 _ 裁 S

4 分类与命名

4.1 按颜色分类:

MNOPQ按颜色VWgVe 无色MNOPQr / 色MNOPQS

4.2 按厚度分类

MNOPQ按c d VWgVe 2mmr 3mmr 5mmr 6 mmr 8 mmr 10 mm MNOPQS

5 要求

MNOPQ. 各项8v 及{ Dopq应符合, 1U应pqRSS

, 1 =>Xe 及{ Dopq

Do 项目	=>Xe	Dopq
-------	------	------

2g 3g 5g 6	±1.5	±2.0
8g 10	±2.0	±3.0

5.4 镀银玻璃镜的标准尺寸允许偏差应符合表 3 规定。

表 3 JK 尺寸允许偏差 HI e 毫米

c d	尺寸允许偏差	
	尺寸≤1500	尺寸>1500
2g 3g 5g 6	±3	±4
8g 10	±4	±5

5.5 对角线差

MNO PQ. 对角线差应~大L 对角线平均长d. 0.2%S

5.6 外观质量

MNO PQ%&' (. 划伤r, 霉斑迹r 疵点应符合, 4RSS { 它项目气泡r 夹杂物r 线条r # \$Y 形r 断面缺陷应符合GB 11614" 1999w4.5制Q级浮q OP%&' (RSS 8mmr 10mm及10mmd 上M NO PQ. %&' (g 根据C户. Xe 或供需双p 协商解决S

表 4 MNO PQ. %&' (

缺陷 Y 称	' (X e
划 伤	长≤50mm 且宽≤0.1mm 每平p 米~ 允许超s 2 p 长>50mm 或宽>0.1mm ~ 允许
, 霉 斑 迹	肉眼~ 应看=
疵 点	直径≤0.3mm ~ 允许密集 # 点T 点距离~ 小L 300mm' 0.3<直径≤0.6mm 每平p 米~ 允许超s 2 p 直径>0.6mm ~ 允许

5.7 银含量

Nbx r s Z \$s 程沉积到OP 板面上. 反射bg 对可= # 具/ 均匀. 反射8v SNbw. N 含(应~ 小L 700mg/m²S 取三块D* 进行Dog 三块D* 均符合Xe 时e 合格S

5.8 铜含量

| bx r s Z \$s 程沉积到Nb 上. kl bg 也x 对反射b. 补充g 因此| b 应完: h 盖Nb S| bw|. 含(应~ 小L 200mg/m²S 取三块D* 进行Dog 三块D* 均符合Xe 时e 合格S

5.9 漆层厚度

ab Cdkl Nb 5| b Sab - > b 或多b 组vg 多b aw 底a 5 面a 应C ~ 同颜色{ d 区Vg 且应x 均匀. S

对L Hba来说g a b c d应~小L 35μmS对L 两ba来说g a b c d应~小L 45μmg { w底a
c d应~小L 20μmS取三块D* 进行Dog三块D* 均符合Xe时e合格S

5.10 耐湿热性能

Do | D* . 反射b ~应9- Y色g k l 涂b ~应/ F泡- 象g D* 直径≤0.3mm. Mb Y点~应
超s 1个g边缘涂b 损失最大向里延伸应~大L 0.2mmS取三块D* 进行Dog三块D* 均符合Xe时e
合格S

5.11 铜加速乙酸盐雾试验 (CASS 试验)

Do | D* . 反射b ~应9- Y色g k l 涂b ~应/ F泡- 象g D* 直径≤0.3mm. Mb Y点~应
超s 3个g0.3mm<直径≤3mm. Mb Y点~应超s 2个g边缘涂b 损失最大向里延伸应~大L 2.5mmS取三
块D* 进行Dog三块D* 均符合Xe时e合格S

5.12 附着力试验

Do | D* 脱落. p格数应小L 15格S取三块D* 进行Dog三块D* 均符合Xe时e合格S

5.13 光学性能

MNO PQ可=# 反射V应~小L 85%S取三块D* 进行Dog三块D* 均符合Xe时e合格S

对L / 色NQ { 可=# 反射V- 供需双p协商决SS

6 试验方法

6.1 矩形固定尺寸、标准尺寸

按照GB 11614" 1999w5.1RS. p q进行DoS

6.2 对角线差

按照GB 11614" 1999w5.4RS. p q进行DoS

6.3 外观质量

按照GB 11614" 1999w5.3RS. p q进行DoS

6.4 银含量

Q子HI 面积N. 含(- 滴Sq测SS

} CD剂\ .] 浓硝• h硫• 铁氨溶液h0.01M. KCNSJ K溶液h } CD剂均e V析纯D剂S

具体操作步骤[\] 取100mm×100mmNQgg) 之放入500mL陶瓷皿wgC浓硝•) N膜溶解g然
| C去离子水) Qg. N: 部冲 \来S) } / 含N. 溶液 集到 wg然| 滴入10滴硫• 铁氨溶液
? 均匀SC0.01M. KCNSJ K溶液滴S 溶液 色g?可k 71min 2minS } C. 滴S溶
液. WS

NbwN. 含(按 #1' 6]

$$m=W \times 108$$

1'

w] m—Nbw. N含(g mg/m²h

W—滴S时} . KCNSJ K 溶液. 体积g mLh

108—6 常数S

6.5 铜含量

Q子HI 面积| . 含(- 滴Sq测SS

} CD剂\ .] 浓氨水h紫 . 氨 剂h0.01M. EDTAJ K 溶液h} CD剂均e V析纯D剂S

具体操作步骤[\] 取100mm×100mmNQgg) 之放入500mL陶瓷皿wgC浓氨水) | 膜溶解g然
| C去离子水) Qg. | : 部冲 \来S) } / 含| . 溶液 集到 wg然| 滴入3滴 4滴紫 . 氨
剂? 均匀SC0.01M. EDTAK 溶液滴S 溶液 紫色g?可k 71min 2minS } C. 滴S
溶液. WS

| bw| . 含(按 #2' 6]

$$m=W \times 63.5$$

2'

w] m—| bw. | 含(g mg/m²h

W—滴S时} . EDTAJ K 溶液. 体积g mLh

63.5—6 常数S

6.6 漆层厚度

BC de1μm. a膜测c 测(S

6.7 耐湿热性能

按照EN 1036] 1999 ARS. pq进行DoS

6.8 铜加速乙酸盐雾试验 (CASS 试验)

按照ISO 9227 RS. pq进行DoS Do进行 120hS

6.9 附着力试验

按照GB/T 9286" 1998RS. pq进行DoS

6.10 光学性能

按 GB/T 2680 RS. pq进行DoS

7 检验规则

7.1 检验分类

ZoVe9厂Zor ZoS

7.2 检验项目

7.2.1 出厂检验

MNO PQ产 9厂 进行9厂ZoS9厂Zo项目e矩形固S尺寸rJK尺寸r对角线差r %
&' (g Xez{ { 他Zo项目- 供需双p商SS

7.2.2 型式检验

- Zo项目eFJK} RS. 产 . : 部=>XeS/\o 之>时g应进行 ZoS
- a)新产 或 产 厂生产. D制S Sh
 - b) 生产|g r r1 / 大_Yg可v 产 8v时h
 - c) 常生产时gSz或积 >S产(|g应 z 8进行>PZoh
 - d)产 长z 产|g 生产时h
 - e)9厂Zo T上P Zo/ 大差 时h
 - f); ' (部 89进行 Zo. Xe时S

7.3 组批规则和抽样方案

7.3.1 产品的矩形固定尺寸、标准尺寸、对角线差、外观质量试验按表 5 规定进行随机取样。

, 5) * p +

(取* 大小	合格 S 数	~合格 S 数
1 8	2	1	2
9 15	3	1	2
16 25	5	1	2
26 50	8	2	3
51 90	13	3	4
91 150	20	5	6
151 280	32	7	8
281 500	50	10	11
501 1000	80	14	15

7.3.2 对产品要求的其它技术性能，根据检验项目所要求的数量从该批产品中随机抽取。当该批产品批量大于 1000 块时，以每 1000 块为 1 批分批抽取试样，当检验项目为非破坏性试验时可用它继续进行其他项目的检测。

7.4 判定规则

矩形固S尺寸r J K尺寸r 对角线差r %&' (. ~合格 数[大L或 L, 5. ~合格 S数g
 [e 产 矩形固S尺寸r J K尺寸r 对角线差r %&' (~合格S
 { 他8v应符合FJK 5 U应pq. RSg否[g e 项~合格S
 上 各项wg/ >项~合格g[e 产 ~合格S

8 包装、运输、贮存、标志

8.1 包装

NQ应C 或C集] \] g\] 时Qg之 应 r r 泡 或 划伤 g m>
 gQg上 >gQgS

8.2 运输

NQ产 m] 时>SX r r 放g按RSm] 点] Sm^_s程w应 ^ p
 向放 g? 采取 r r N r S

8.3 贮存

NQ~得露天a放g应`放mr 风良好r 干燥. 仓库里g ~得平放或斜放S ~得T 氢氟• r 纯碱
 对Q面/ 腐蚀作C. 产 同 ^_g或a 储>库g ~得T 氢氟• r 纯碱接触S

8.4 标志

\] 上应/ 生产厂Yr R格r 数(r 生产Nz r 5 “易碎r r 怕t r 向上” J 识S合格证
 上应Cwr 英9J 明 级r 生产Nz h r R格r g数S